

مشخصات فنی دستگاه لیبل اسلیو (لیبل انداز)

- ۱- این دستگاه مناسب برای انداختن لیبل شیرینگ به روی ظروف استوانه ای و چهارگوش و با شکل های هندسی خاص و جنس پلاستیک (PET، پلی اتیلن و...) شیشه ای و فلزی می باشند، رول لیبل مصرفی از جنس پلاستیک PVC قابل شیرینگ با ضخامت ۳۵ تا ۸۰ میکرون می باشد.
- ۲- ماشین دارای رول بازکن و مکانیک برش اتوماتیک لیبل به روش تشخیص ناحیه شفاف بین دو لیبل یا تعیین طول مورد نظر برای برش
- ۳- دارای هولدر جهت هدایت لیبل به روی ظروف می باشد.
- ۴- سیستم کنترل ماشین کاملاً اتوماتیک بوده و مجهز به کنترل الکترونیکی PLC و کنترل دور Inverter
- ۵- سنسور تشخیص لیبل از برند معروف Sick آلمان می باشد.
- ۶- دارای سیستم کنترل PLC از نوع Fatek می باشد.
- ۷- ماشین دارای نوار نقاله از جنس استیل SS ۳۰۴ با عرض ۹ cm و طول ۳ m
- ۸- مجهز به واحد فاصله انداز بین بطری ها بوده که این فاصله توسط Inverter قابل تنظیم می باشد.
- ۹- HMI دستگاه از بند اینوت یا پنل مستر می باشد.
- ۱۰- سرعت ماشین لیبل انداز متناسب با طول لیبل می باشد تحت استاندارد بین ۲۰۰۰ تا ۵۰۰۰ بطری در ساعت می باشند.
- ۱۱- تمامی قطعات این دستگاه از جنس استیل SS ۳۰۴ با آلومینیوم آلیاژی ۷۰۰۰ بوده و تمام قطعات آن آندایز شده و صفحه آلومینیوم آن با ابزار دقیق و اترجت برشکاری شده است.
- ۱۲- تمامی تغییرات دستگاه از روی نمایشگر قابل تنظیم می باشند.
- ۱۳- لیبل ها پس از قرار گرفتن به روی بطری از میان تونل حرارتی عبور کرده و جذب بطری می شود.
- ۱۴- هولدر دستگاه جهت سایز یک نوع بطری ساخته می شود و برای بطری با سایز دیگر باید تعویض شود.
- ۱۵- جنس هولدر از PVC ساخته می شود.
- ۱۶- دستگاه لیبل شیرینگ در دو مدل کاوردار و بدون کاور به همراه تونل حرارتی یا بخار (در صورت نیاز) قابل ارائه می باشد.
- ۱۷- دستگاه دارای ۱۲ ماه گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش لوازم مکانیکی از تاریخ حمل می باشد.